

## Практична настава – столар I разред

Консултације путем мејла : [sanja.kekez@gmail.com](mailto:sanja.kekez@gmail.com)

Наставна јединица: Површинска припрема;

Добро брушење површине дрвета је основа за постизање високог квалитета површинске обраде. Брушењем дрвета пре површинске обраде постиже се смањење храпавости. Храпавост брушених повшина је мања ако се брушење изводи ситнијим брусним зрнима. Површину дрвета морате да обрусите добро и рационално.

Крупноћа брусних зрна са којом се завршаваа брушење назива се завршна нумерација. Она је већа код ситнопорозних врста (буква,јавор), а мања код врста са крупнијим порама ( храст,јасен,брест). Завршна нумерација се креће између 200 и 250.

У зависности од стања површине изводи се брушење у више степени:

- 1. предбрушење**
- 2. средње брушење**
- 3. завршно брушење**

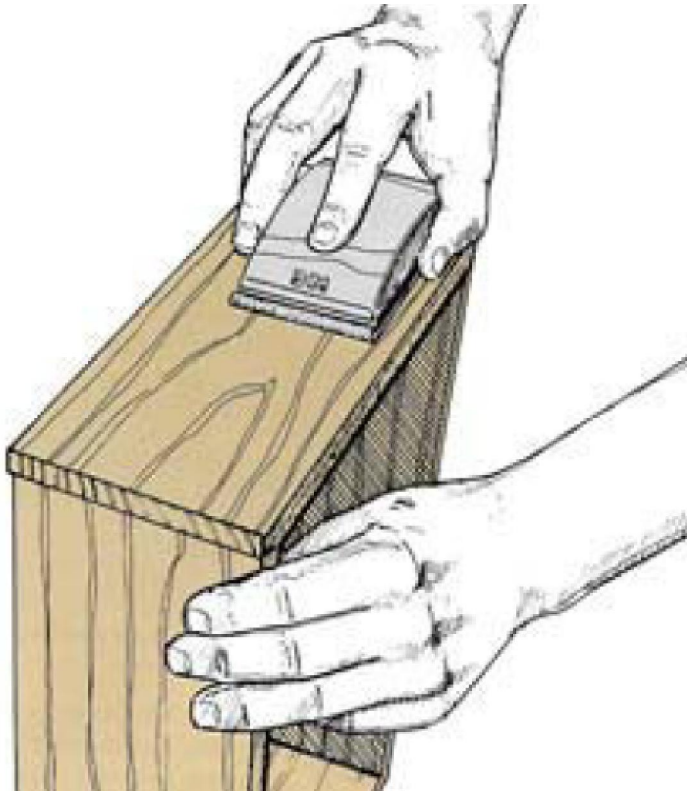
Када ћемо и да ли ћемо применити један, два или сва три степена брушења зависи од жељеног квалитета производа и од положаја одређених површина у њему. Ради економичности брушења требало би рангирати површине према степену брушења. Сваки елемент има 6 површина и сваку од њих можемо третирати као лице или као наличје. Потребно је најквалитетније брусити лица и то она највидљивија. Лица се брусе у сва три степена, а наличја у два или чак и једном степену. Кантове и чела се брусе у више степени само ако су директно изложени погледу.

Брушење може бити још и :

- **Уздужно,**
- **Попречно и**
- **Косо**

У зависности од смера протезања влаканаца дрвета. Ефекат брушења је највећи код попречног брушења али тако настају и попречне огреботине које се касније тешко отклањају. Код уздужног брушења је ефекат мањи, али остају и најмањи трагови.

Боњи квалитет површине се добија ако се брушење обавља уздуж влакана.

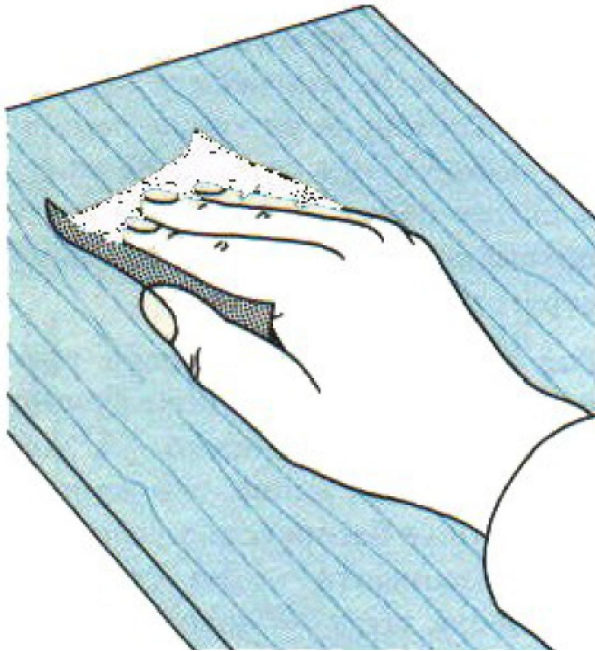


ручно брушење

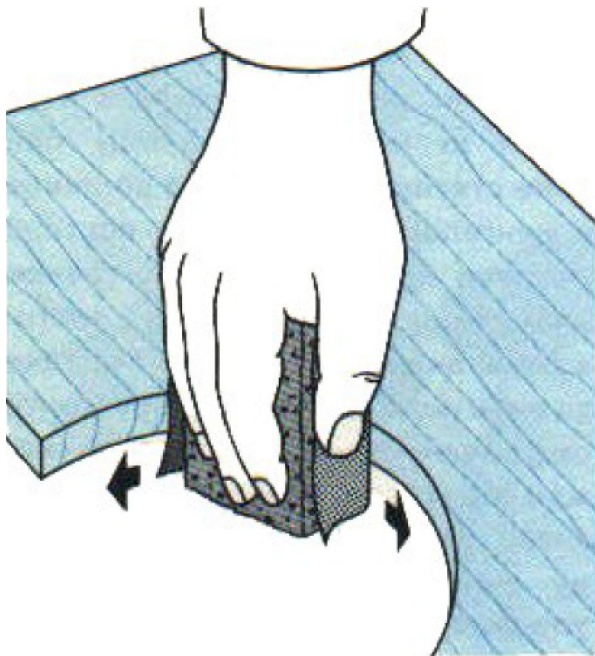
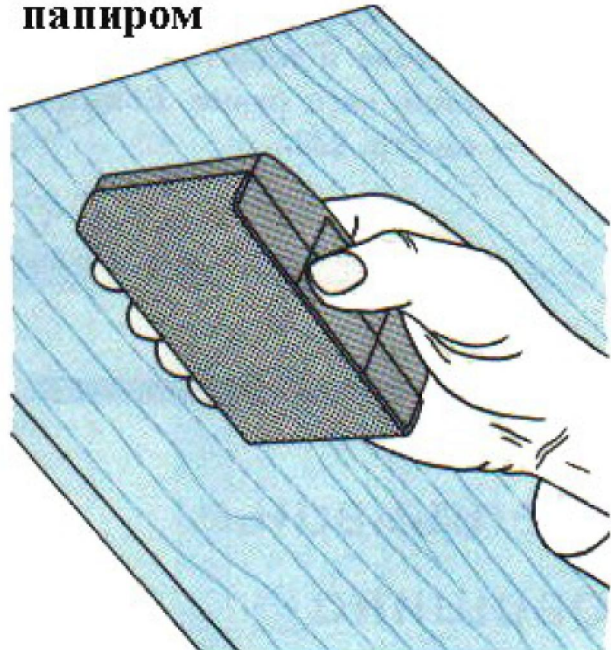


машинско брушење

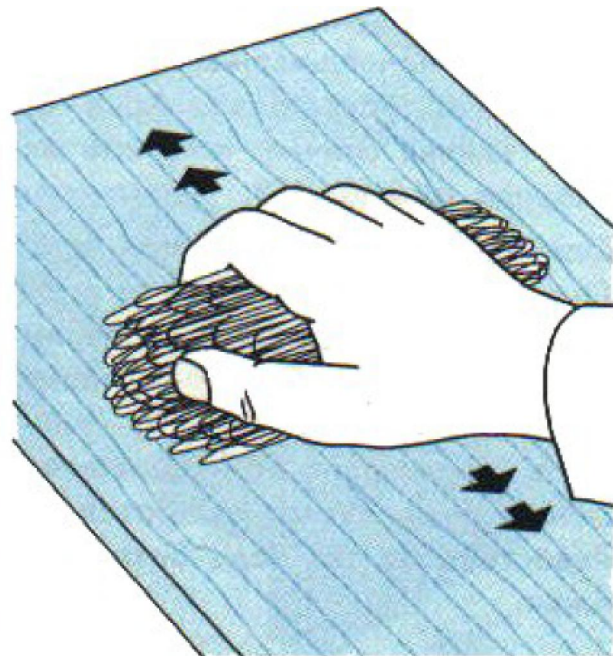
## Ручно брушење



## Брусни блок од вештачке материје обложен брусним папиром



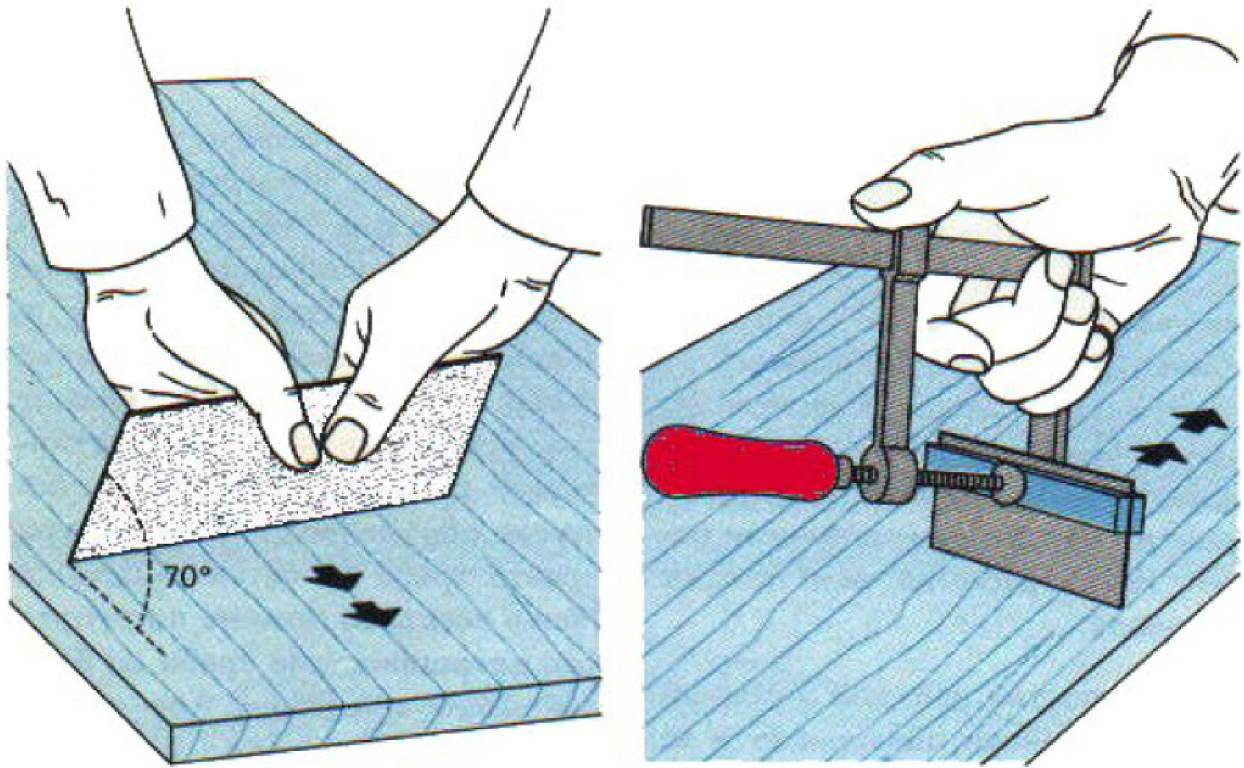
Облине: брусни папир наместите на тврду вештачку спужву



Скидање помоћу челичне вуне (лакиране или матиране површине)



## Обрада површине



## Стругање помоћу влачилице

### Vibraciona brusilica





Вибрационе и тракасте електричне ручне бруснице

**НАПОМЕНА:**

**Преписати наставну јединицу у дневник рада.**